

١٩٨٨ / ٢٤

رقم

وزارة التخطيط

الجهاز المركزي للتعبئة  
والسيطرة النوعية

DC: 691. 421 : 620.1

الجمهورية العراقية

المودت

تصحح من قبل المصنعة  
ر. ج. أ.

~~الاستاذ - النصاب~~

المواصفة القياسية  
رقم (٢٤)

لبنه ناصر  
١٩٨٨/٧/٩



طرق اخذ نماذج وفحص طابوق الهد

METHODS OF SAMPLING AND TESTING CLAY  
BUILDING BRICKS

٢٢  
مقدّم

مستخلص

نظراً لأهمية توحيد طرق أخذ نماذج وفحص طابوق البناء فقد تم إعداد مواصفة  
قياسية عراقية سنة ١٩٦٩ وحدثت في الأعوام ١٩٧٨ ، ١٩٨١ ، ١٩٨٥ ، إلا أنها  
بقيت بشكل مسودة ثم حدثت عام ١٩٨٨ حيث شغل التحديث تغيير طريقة  
إمتصاص الماء، وحذف فحص محتوى ولسه الإملح الذاتية .

## طرق اخذ نماذج وفحص طابوق البنية

### ١- العجالة :

النماء المصوغ

تشمل هذه المواصفة طرق اخذ نماذج وفحص طابوق المصوغ من الطين •

### ٢- النماذج :

تؤخذ النماذج لاجراء الفحوص من قبل المشتري او المنتج للتأكد من مطابقتها للمواصفات ويكون عدد وحدات النموذج المطلوب لهذا الغرض كما يلي :-

٠١ تحمل الضغط ١٠ وحدات

٠٢ امتصاص الماء ١٠ =

٠٣ فحوص الشكل ١٠ =

٠٤ التزمير ١٠ =

٠٥ قياس الابعاد ٢٤ وحدة

يكون العدد المطلوب لغرض اجراء جميع الفحوص ٣٠ وحدة على الاقل حيث ان قياس الابعاد يجرى على وحدات يمكن استعمالها لفحوص اخرى وكذلك فحص امتصاص الماء حيث يجرى على وحدات يمكن استعمالها بعد ذلك لفحص تحمل الضغط ، اذا كان الغرض اجراء قسم من الفحوص فيؤخذ عدد من الوحدات يكفي لتلك الفحوص فقط •

يؤخذ العدد المطلوب من عينات الطابوق من ارسالية لا تقل عن ٥٠٠٠ ولا تزيد على ٥٠٠٠٠ طابوقه تؤخذ العينات للفحص المعين بطريقة عشوائية من النموذج عند اجراء اي من الفحوص المذكورة اعلاه •

### ٣- طرق اخذ النماذج

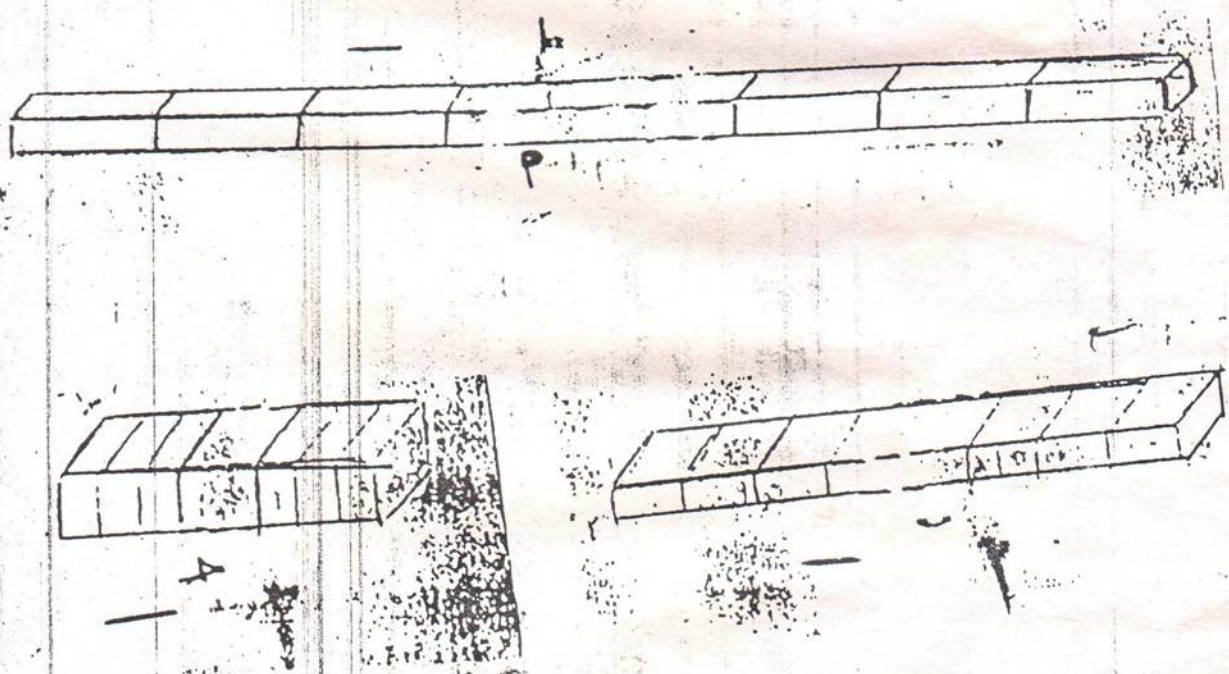
تؤخذ النماذج بتقسيم الارسالية الى اقسام متساوية وتؤخذ عينات من كل قسم بصورة عشوائية بحيث يكون مجموعها ممثلاً للارسالية وكما يلي :-

اذا كان الغرض اجراء واحد او اكثر من الفحوص (١) ، (٢) ، (٣) ، (٤) مع الفحص (٥) او اذا كان الغرض اجراء الفحص (٥) فيكون عدد العينات ٣٠ على الاقل ، حيث تقسم الارسالية الى ١٠ اقسام متساوية وتؤخذ ٣ عينات من كل قسم ، وذلك يكون العدد الكلي مكواً من ٣٠ وحدة ، اما اذا كان الغرض اجراء اي من الفحوص (١) ، (٢) ، (٣) ، (٤) فيكون عدد العينات عشرة حيث تقسم الارسالية الى ١٠ اقسام متساوية ويؤخذ من كل قسم منه واحد •



تؤخذ ٢٤ طابوقه من النموذج كما في البند - ٢ ، بحسب متوسط ابعاد ٢٤ طابوقه كامله وذلك بصيف الطابوق بعد ازالة النتوءات او الحبيبات العالقه بصوره متلاصقه بمعاذاة خط مستقيم على سطح مستوي كما في الشكل رقم ١ ويقاس كل من الطول والعرض والسلك باستعمال شريط فولاذ او ما يماثله بطول مناسب بحيث يمكن قياس ابعاد الطابوق المصفوف كله مره واحده ويتجنب القياس بمسطرة او قياس قصير على عدة مراحل .

اذا تعذر تحديد ابعاد ٢٤ طابوقه لسبب ما يمكن تحديد الابعاد على مجموعتين من ١٢ طابوقه او ثلاث مجاميع من ٨ طابوقات بحيث تقايم كل مجموعه على الفراد الى اقرب ١ مم ويكون المجموع ممثلاً لابعاد ٢٤ طابوقه ، كما يكون المتوسط الحسابي لابعاد ٢٤ طابوقه ممثلاً لابعاد الطابوق المصفوف .



الوضع المختلف - لتحسين مقاسات الطابوق  
 ٢ - الطول ، ت - العرض ، ح - السك  
 السك رقم ١ -

٢-٤ فصوص الشكل

٤-٢-٤ استواء سطح الطايرة

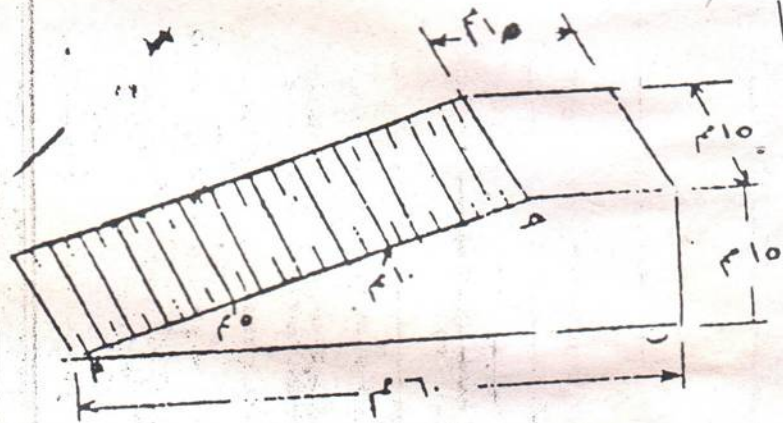
٤-٢-٤-١ وحدات الفحم

تؤخذ عشرة طايرة كاملة من النموذج عشوائياً

٤-٢-١-٢ جمار القياس

- مسطرة فولاذية مدرجه لكل ٥٠ مم ، او يمكن استعمال اسفين قياس ، كما مبين في الشكل

رقم ٢ ، ويكون الاسفين مدرجاً لكل ٥٠ مم



الشكل رقم ٢ - ج

اسفين قياس

- لوح من الزجاج او الفولاذ لا تقل ابعاده عن (٣٠٠×٣٠٠) مم وذو سطح مستو لهد ٥٠٢ مم

٤-٢-١-٢ تجهيز الزخعات

تزال اية نتوءات مالقة بسطح الطايرة

٤-٢-١-٤ اسلوب الفحم



١-٤-٢-٤ التفرع في السطح

توضع المسطرة طولياً أو قطرياً فوق السطح المراد قياس تفرعه باختيار الموضع الذي يعطي أكبر ابتعاد عن الاستواء • يختار ويقاس عدم الاستواء الأكبر الذي يكون بشكل أكبر مسافة من سطح الكفة الس حافة المسطرة أو الأسفلين • تقاس هذه المسافة لأقرب أمم ويسجل على أنه التفرع في السطح

٢-٤-١-٢-٤ التحدب في السطح

توضع الطاويقة على اللوح المستوي بحيث يكون وجهها المحدب ملاصقاً للوح ، تقاس المسافة بين اللوح المستوي وكل زاوية من زوايا الطاويقة الأربعة ، ويسجل معدل القياسات الأربعة على أنه التحدب في السطح •

٣-٤ امتصاص الماء

تتبع طريقته الغير بالماء البارد لمدة ٢٤ ساعة

١-٣-٤ وحدات الفحص

تؤخذ عشرة وحدات كاملة من النموذج عشوائياً

٢-٣-٤ دقة الوزن

تحين كتلة الوحدات بميزان مناسب إلى اقرب ٠.٠١٪ من كتلة الوحدة

٣-٣-٤ تجميد الوحدات

تجفف الوحدات في فرن ذي تجوية بدرجة حرارة ١١٠-١١٥ م لمدة لا تقل عن ٢٦ ساعة ولحين ثبوت الكتلة ، ثم تحين كتلة كل وحدة على حده بعد أن تبرد •

٤-٣-٤ أسلوب العمل

تغطس وحدات الطاويق المجففة والمعيرة كتلتها حسب الطريقة (٢-٣-٤) في ماء بدرجة حرارة الغرفة لمدة ٢٤ ساعة ، ثم ترفع الوحدات وتجفف سطوحها وتحين كتلتها •

٥-٣-٤ طريقة الحساب

يحسب امتصاص الماء بالمعادلة التالية:

$$\frac{100 (K - K_0)}{K}$$



ك = كتله الوحدة الجافه  
ل = كتله الوحدة بعد فرمها في الماء البارد لمدة ٢٤ ساعة

بحسب الامتصاص الى اقرب اربو %

٤-٣-٦ التعبير عن النتائج

يعبر عن النتائج بالمعدل الحسابي لعشرة وحدات الى اقرب اربو %

٤-٤ التزمير

٤-٤-١ وحدات الفحم

تؤخذ عشرة وحدات كاملة مشوائياً

٤-٣-٢ الجماز :

- اوالي مسطحة غير قابلة للصدأ بعمق لا يقل عن ٥ سم وتحتوى على ماء مقطر بعمق لا يقل عن ٢٥ سم  
- حجرة درجه حرارتها ٢٤ ± ٨ م جيدة التصفية و رطوبتها النسبيه بين ٣٠-٧٠ %

٤-٤-٣ اسلوب الفحم :

توضع كل وحدة (وحدات) الفحم على لهايتها (قاعدتها الصغرى) في اناء مسطح مساحته المسطحية حوالي ضعف مساحه العينات حاو على ماء مقطر بعمق ٢٥ سم وتوضع الوحدات بحيث تكون متباعدة من بعضها وعن حافات الاناء وتترك في الحجره لمدة سبعة ايام مع اضافة الماء المقطر كلما قلته كميته ثم تترك العينات في نفس الاناء داخل الحجره لعين جفاف الماء في الاناء ، ويلاحظ التزمير بعد مضي ثلاثة ايام من جفاف الماء .

٤-٤-٤ نتائج الفحم :

يخبر عن التزمير بالدرجات التاليه :

معدوم ، خفيف ، متوسط ، كثيف ، كثيف جدا

معدوم ، عندما لا يظهر تزمير .

خفيف : عندما تكون مساحه السطح المغطاة بطبقة خفيفة من الملح لا تزيد على ١٠ % من مجموع مسطح الوحدة .



متوسط : عندما تكون الطبقة الملحية اكثر من السابقة (الخفيف) ولا تزيد على ٥٠ ٪ من مساحة سطح الوحدة على ان لا يصحب ذلك تفتت او تقشر في السطح .

كثيف : عندما تكون الطبقة الملحية كثيفة وتغطي اكثر من ٥٠ ٪ من سطح الوحدة دون ان يصحب ذلك تفتت او تقشر في السطح .

كثيف جدا : عندما تكون الطبقة الملحية كثيرة جدا ويصحب ذلك تفتت او تقشر بالسطح او كلاهما .

٥-٤-٥ تجمل الضغط

١-٥-٤ وحدات الفحم

تؤخذ من النموذج عشوائيا عشرة وحدات ويجرى فحصا حسب وضعيتها في البناء ، ولكن يقدم (لغرض) من الاستعمال الامتيادي بان يكون وجما الفرشة للوحدة افقيان عند البناء . بحسب ابعاد كل من سطحي التحميل الى اقرب ام وتستعمل مساحه اصغر السطحين لحساب مقاوم الانضغاط .

٢-٥-٤ تجهيز الوحدات

تغمر الوحدات في ماء بدرجه حرارة الغرفة لمدة ٢٤ ساعة قبل اجراء الفحص

٣-٥-٤ آلة الفحم

تستخدم آلة هيدروليكية لفحص مقاوم الانضغاط تحتوى على لوحى ضغط فولاذيين متقابلين على السطح يتركز اجهدهما على قاعدته كرويه بحيث يكون محورها مطابقا لمركز سطح اللوح ، يكون اللوح المرتكز على القاعدة الكرويه قابلا للاستدارة والميل بزوايه صغيره في اى اتجاه كان ، اما اللوح الثاني فيكون ثابتا ، تكون مساحة اللوحين كافيه لضمان تغذية جميع مساحه الوجهة التي يجرى الفحص عليها .

٤-٥-٤ اسلوب العمل :

ترفع الوحدة من الماء وتمسح بقطعه قماش ثم توضع بين لوحين من الخشب الرقائقي بسلك ٣ مم (كل لوح يستعمل مره واحدة فقط) . وتوضع بين لوحى ماكنه الانضغاط بحيث يطبق محور الوحدة على مركز اللوح المرتكز على القاعدة الكرويه .



يسلط الضغط ويزاد بمعدل ١٤ ميغنا باسكال \* في الدقيقة الواحد. حين فشل الوحدة ثم ي

الحمل المسلط

٤-٥-٥ ضربية - ا ك ا ب

الحمل المسلط عند الفشل ( نيوتن )

مقاومة الانضغاط ( نيوتن / مم<sup>٢</sup> ) =

مساحة سطح الوحدة المسلط عليها العمل ( مم<sup>٢</sup> )

يؤخذ المتوسط الحسابي لمقاومة انضغاط عشرة وحدات كنتيجة للفحص .

٥- المصطلحات الفنية

consignment

ارسالية

blowing

الحناء ( قوس )

wedge

اسفين

out of squareness

الحراف التربيع

departure

ابتعاد

centrally

بصيرة مركزيه

axially

بصيرة محورية

flaking

تقشر

efflorescence

تزمير

compressive strength

تحمل الضغط

ply-wood

خشب رقائقي

measuring steel tape

شريط قياس فولاذي

random

عشوائي

failure

فشل

ventilated oven

فرن ذو تجمية

arithmetic mean

متوسط حسابي

concave

مقعر

convex

محدب